GYPSO COMETE

Éclairez votre créativité

GYPSOTECH® | FASSA BORTOLO

GYPSO COMETE

GypsoCOMETE est une ligne de produits composés de plaques de plâtre avec un profilé central en aluminium, utilisés pour créer des fentes de lumières, des jeux et des dessins sur les murs, les contre-cloisons et les faux plafonds.

√ Facilité de pose

√ Grande qualité esthétique

√ Solutions créatives

√ Profilé en aluminium qui sert de dissipateur thermique

√ Possibilité d'utiliser des LED à 220 V

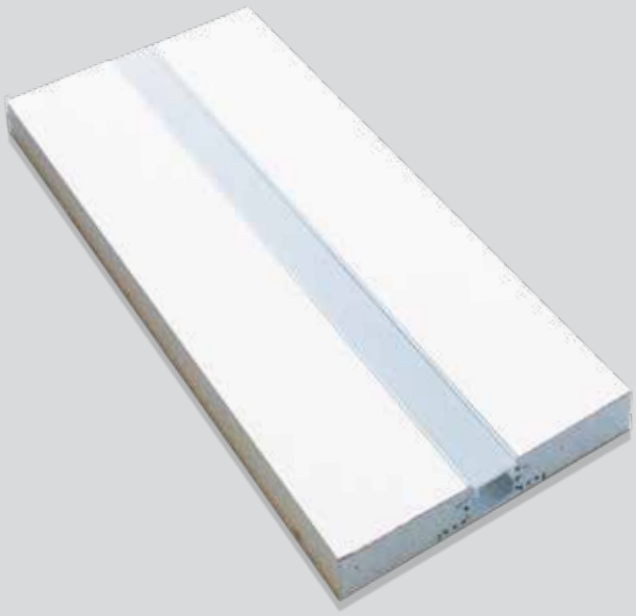
√ Pour murs, contre-cloisons et faux plafonds

√ Système étudié pour éviter les interruptions dans la structure portante

√ Effet coplanaire par rapport à la surface

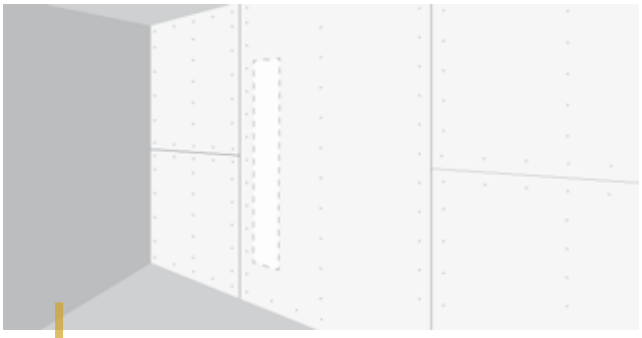
Chaque élément de **GYPSOTECH® Comete** se compose de deux sections latérales en plaque de plâtre unies par une gouttière en aluminium anodisé, avec un écran en polycarbonate anti-UV, dans laquelle il est possible d'introduire un ruban de LED.

Le métal étiré a été calculé et dimensionné avec une plus grande quantité d'aluminium pour permettre une plus grande dissipation thermique par rapport aux gouttières traditionnelles présentes sur le marché, ce qui lui permet de satisfaire les besoins des futurs développements des LED à 220 V, qui auront besoin d'une dissipation supérieure aux exigences actuelles des rubans de LED à 12 ou 24 V.

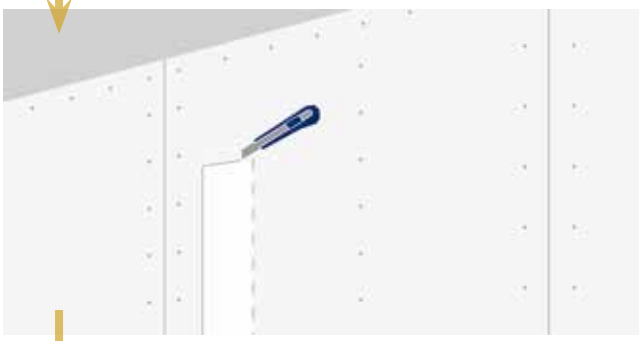


Application sur mur existant

ORIENTATION PARALLÈLE PAR RAPPORT À LA CHARPENTE MÉTALLIQUE

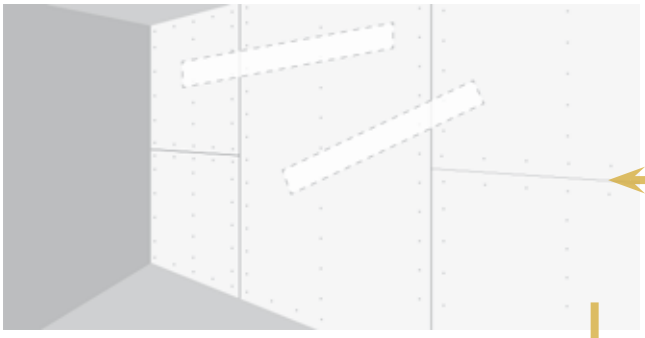


Sur la surface existante du mur, tracer le gabarit de l'élément Gypsocomete

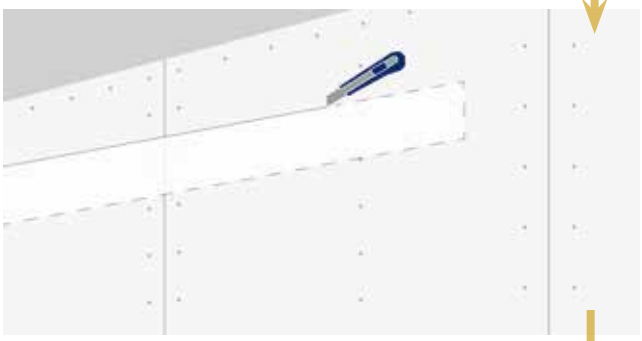


Effectuer la découpe des plaques à l'aide d'un cutter en majorant la largeur du trou d'environ 2/3 mm d'épaisseur par rapport au bord du gabarit. En cas de double plaque, conserver un morceau.

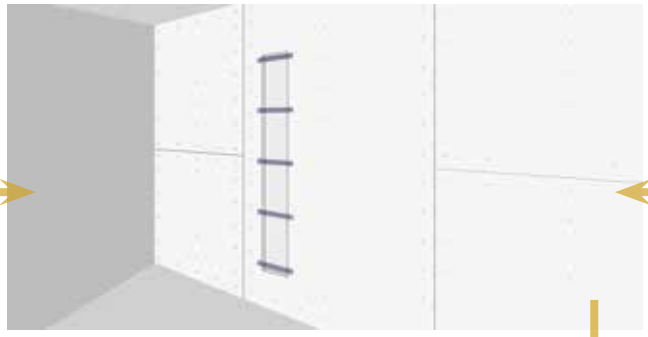
ORIENTATION PERPENDICULAIRE OU OBLIQUE PAR RAPPORT À LA CHARPENTE MÉTALLIQUE



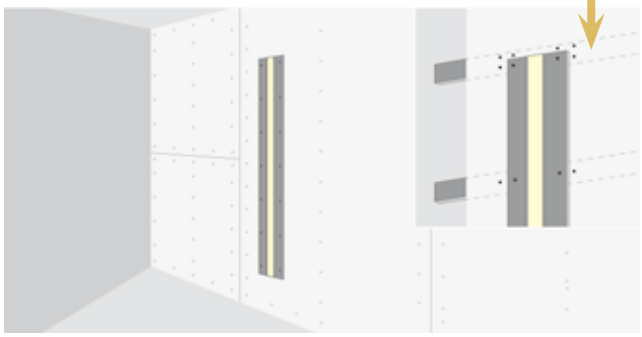
Sur la surface existante du mur, tracer le gabarit de l'élément Gypsocomete



Effectuer la découpe des plaques à l'aide d'un cutter en majorant la largeur du trou d'environ 2/3 mm d'épaisseur par rapport au bord du gabarit. En cas de double plaque, conserver un morceau. Il faudra faire attention aux profilés au-dessous.



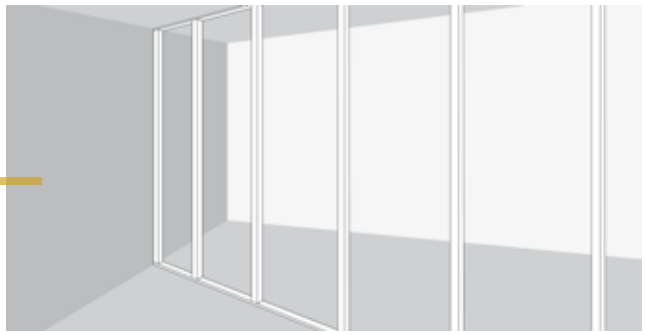
Après avoir retiré les plaques, effectuer le renfort du trou avec des profilés en C 48/15 ou 48/27 positionnés perpendiculairement au trou à un entraxe maximum de 400 mm, en utilisant des vis autotaraudeuses ordinaires à une distance d'environ 3/4 cm du bord. Afin d'obtenir une plus grande rigidité, le premier et le dernier profilé devront être positionnés de tel sorte qu'une moitié soit sous la plaque.



Après avoir fixés les renforts, visser l'élément Gypsocomete avec des vis autotaraudeuses à une distance d'environ 3/4 cm du bord. En cas de double plaque, visser le morceau conservé au préalable avant l'application de l'élément Gypsocomete.

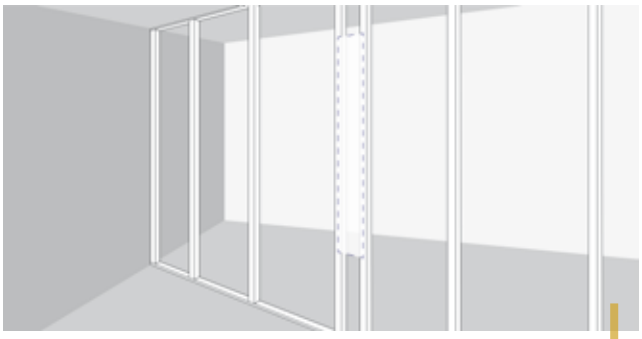
TRAITEMENT DES JOINTS page 8

ORIENTATION PERPENDICULAIRE OU OBLIQUE PAR RAPPORT À LA CHARPENTE MÉTALLIQUE

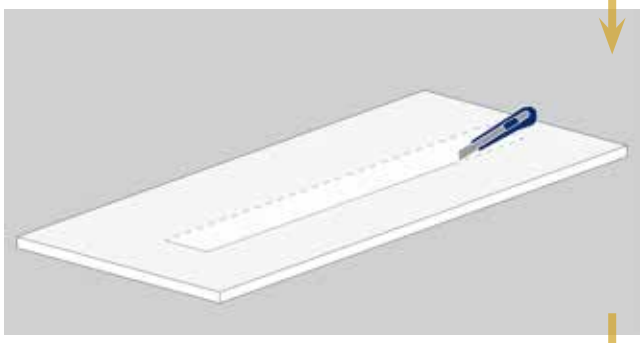


Continuer avec l'application normale de la charpente métallique et avec la pose des plaques. Sur la surface du mur qui vient d'être réalisé, tracer le gabarit de l'élément Gypsocomete. Continuer ensuite de la même manière que pour l'application sur mur existant.

ORIENTATION PARALLÈLE PAR RAPPORT À LA CHARPENTE MÉTALLIQUE

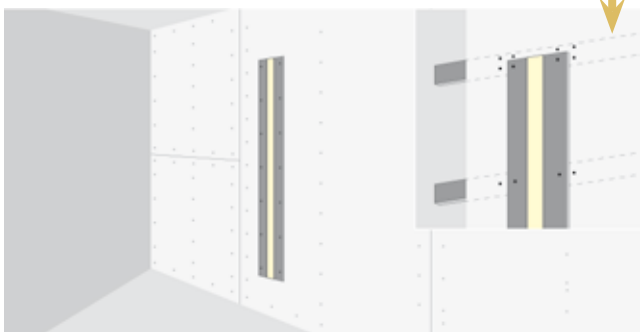


Effectuer l'application ordinaire de la charpente métallique. Après avoir vérifié le point d'installation de l'élément Gyspocomete, prévoir l'introduction de deux montants supplémentaires avec un entraxe de 120 mm.



Selon l'installation à une ou deux plaques, tracer le gabarit de l'élément Gypsocomete au sol ou sur la charpente métallique en effectuant la découpe des plaques à l'aide d'un cutter. Majorer la largeur du trou d'environ 2/3 mm d'épaisseur par rapport au bord du gabarit.

Fixer la plaque découpée sur la charpente métallique et continuer avec l'application ordinaire. Faire attention à l'éventuel décalage en cas de double plaque.

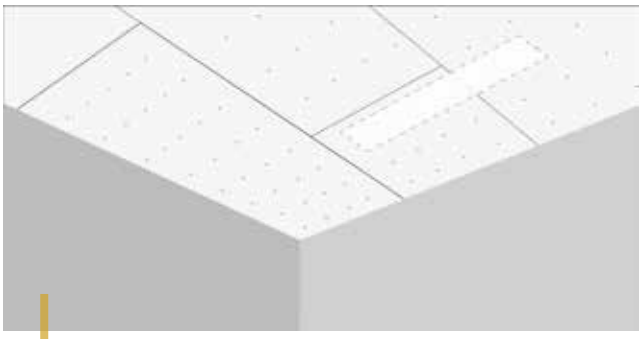


Visser l'élément Gypsocomete avec des vis autotaraudeuses à une distance d'environ 3/4 cm du bord. En cas de double plaque, visser un morceau afin de créer l'épaisseur nécessaire avant l'application de l'élément Gypsocomete.

TRAITEMENT DES JOINTS page 8

Application sur faux plafond existant

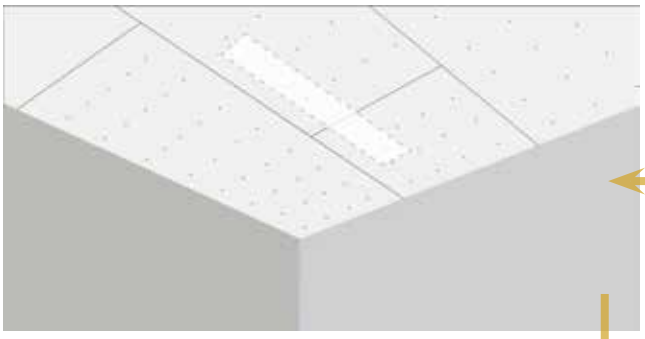
ORIENTATION PARALLÈLE PAR RAPPORT À LA CHARPENTE MÉTALLIQUE



Sur la surface existante du faux plafond, tracer le gabarit de l'élément Gypsocomete

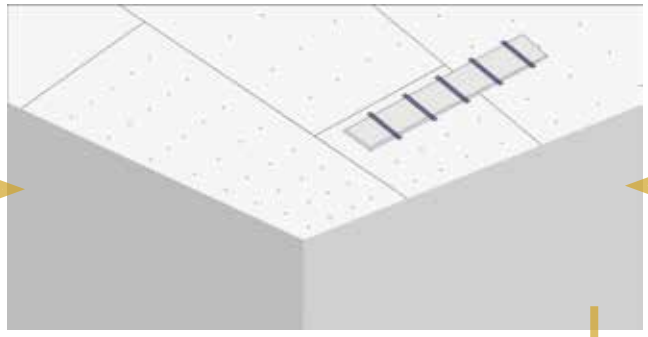
Effectuer la découpe des plaques à l'aide d'un cutter en majorant la largeur du trou d'environ 2/3 mm d'épaisseur par rapport au bord du gabarit. En cas de double plaque, conserver un morceau.

ORIENTATION PERPENDICULAIRE OU OBLIQUE PAR RAPPORT À LA CHARPENTE MÉTALLIQUE

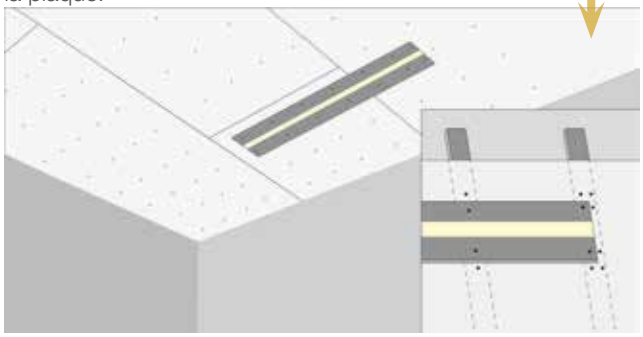


Sur la surface existante du faux plafond, tracer le gabarit de l'élément Gypsocomete

Effectuer la découpe des plaques à l'aide d'un cutter en majorant la largeur du trou d'environ 2/3 mm d'épaisseur par rapport au bord du gabarit. En cas de double plaque, conserver un morceau. Il faudra faire attention aux profilés au-dessous.



Après avoir retiré les plaques, effectuer le renfort du trou avec des profilés en C 48/15 ou 48/27 positionnés perpendiculairement au trou à un entraxe maximum de 400 mm, en utilisant des vis autotaraudeuses ordinaires à une distance d'environ 3/4 cm du bord. Afin d'obtenir une plus grande rigidité,le premier et le dernier profilé devront être positionnés de tel sorte qu'une moitié soit sous la plaque.



Après avoir fixés les renforts, visser l'élément Gypsocomete avec des vis autotaraudeuses à une distance d'environ 3/4 cm du bord. En cas de double plaque, visser le morceau conservé au préalable avant l'application de l'élément Gypsocomete.

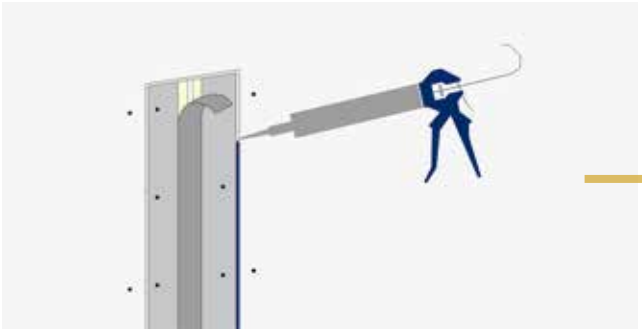
TRAITEMENT DES JOINTS page 8

ORIENTATION PERPENDICULAIRE OU OBLIQUE PAR RAPPORT À LA CHARPENTE MÉTALLIQUE

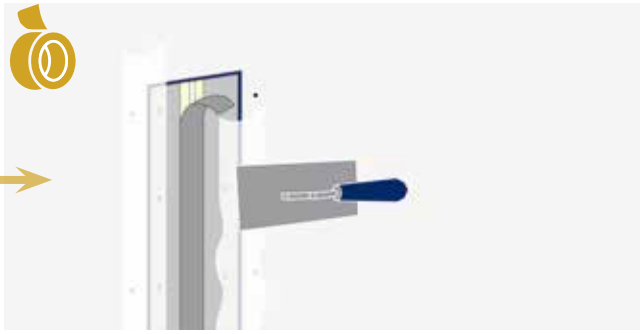
Continuer avec l'application normale de la charpente métallique et avec la pose des plaques. Sur la surface du faux plafond qui vient d'être réalisé, tracer le gabarit de l'élément Gypsocomete. Continuer ensuite de la même manière que pour l'application sur faux plafond existant.

TRAITEMENT DES JOINTS page 8

Traitement des joints



Après avoir vissé l'élément Gypsocomete, exécuter la première phase du traitement du joint en appliquant une couche de mastic colle acrylique. Effectuer le remplissage en prenant soin de rester à 1 mm environ au-dessous du bord de la plaque, afin de favoriser l'application de l'enduit à joint lors de la phase suivante.



Une fois écoulé le temps de séchage de la colle, effectuer le remplissage de la partie de joint restante avec stuc prêt en pâte sans utiliser de rubans d'armature, puis boucher les têtes des vis. Il est conseillé d'appliquer un morceau de bande en papier sur l'écran opaque en polycarbonate pour éviter de salir ce dernier. Le ruban devra être retiré avant le séchage complet de l'enduit à joint.

Appliquer les couches nécessaires pour le remplissage et, après séchage complet du stuc, exécuter la finition/peinture du mur/faux plafond.

Applications d'éléments spéciaux

Les éventuels éléments de raccord GypsoCOMETE Angle/Cross/Star suivront le même système de montage

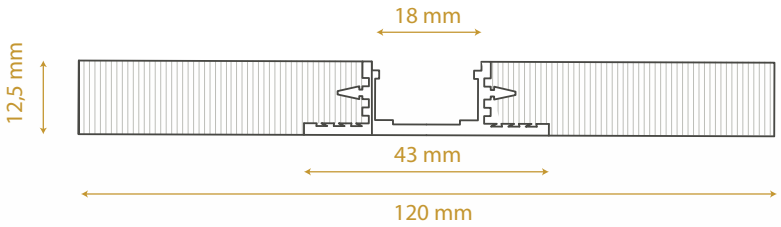
Remarques pour l'utilisation

Les éléments GYPSOCOMETE sont composés de deux faces en plaque de plâtre collées à un profilé en aluminium extrudé et doivent donc **être manipulés avec précaution**. Leur résistance mécanique lors du montage sur faux plafond et mur est fournie par la fixation correcte des éléments à la structure métalliques placée sous la ou les plaques, qui devra avoir un entraxe maximum de 40 cm.

Pour le jointoiement, il est conseillé de recouvrir l'écran en polycarbonate avec un **ruban en papier gommé ordinaire de 3 cm**. Cela permet de réduire les délais pour le traitement des joints sans se préoccuper de salir la gouttière des LED.

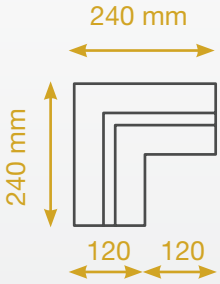
Il est conseillé d'utiliser des **rubans LED** de 140/180 LED/m en fonction des caractéristiques esthétiques souhaitées. Cela permet, une fois éclairé, d'avoir une lumière continue verticale ou horizontale sans voir des points de lumière espacés. La puissance maximale pouvant être diffusée par le profilé d'aluminium anodisé du ruban LED est d'environ 28/30 W/m.

Caractéristiques techniques

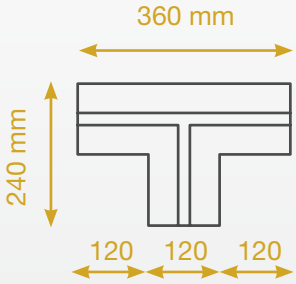


GypsoCOMETE LINE

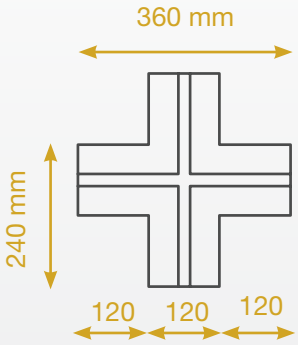
GypsoCOMETE ANGLE



GypsoCOMETE CROSS



GypsoCOMETE STAR



FENTES LUMINEUSES CONTINUES POUR RUBANS DE LED AVEC ACCESSOIRES				
PRODUIT	CODE CONDITIONNEMENT	PCS/COND.	DIMENSIONS MAXIMUM	LONGUEUR DE RUBAN DE LED à prévoir
GypsoCOMETE LINE	301605	5 (5 unités de 2 m, tot. 10 m)	120x2000 mm	2000 mm
GypsoCOMETE ANGLE	301600	2	240x240 mm	360 mm
GypsoCOMETE CROSS	301601	2	240x360 mm	530 mm
GypsoCOMETE STAR	301602	2	360x360 mm	700 mm
Pièce de recharge écran GypsoCOMETE	301606	5 (5 pièces de 2 m)	2000 mm	

DEP719FR 03/2019

FASSA BORTOLO
QUALITÉ POUR LE BÂTIMENT

FASSA S.r.l. - Italie
Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (Trévise)
tél. +39 0422 7222 - fax +39 0422 887509
www.fassabortolo.com - fassa@fassabortolo.com

FASSA FRANCE Sarl - France
320, Avenue Berthelot – 69008 Lyon
Gestion Commandes : tél. 0800 300 338 - fax 0800 300 390
commande.fassafrance@fassabortolo.fr
Administration : tél. +39 0422 7222 – fax +39 0422 887509
www.fassabortolo.fr - fassafrance@fassabortolo.com
Pour toute information technique : bureau.technique@fassabortolo.fr

USINE DE PRODUCTION
Via Asti, 139 - 14031 - Calliano (Asti) - Italie
tél. +39 0141 915145 - fax +39 0422 723055

Partner KlimaHaus CasaClima®

GREEN BUILDING COUNCIL ITALIA SOCIO