Lisciatura autolivellante ad alta conducibilità termica per massetti radianti a basso spessore

FASSAFLOOR LA 8.30

FASSA BORTOLO

SISTEMA POSA PAVIMENTI E RIVESTIMENTI

FASSAFLOOR

FONDI DI POSA

LA BASE DI OGNI LAVORO ESEGUITO A REGOLA D'ARTE

Il massetto è il fondamento del tuo benessere, la scelta giusta garantisce un pavimento confortevole, silenzioso e duraturo nel tempo. Con la nuova livellina a base anidrite **FASSAFLOOR LA 8.30** potrai godere di un **comfort termico superiore** creando ambienti più piacevoli e accoglienti.

FASSAFLOOR LA 8.30 è la **soluzione ideale per realizzare pavimenti resistenti e duraturi**, anche in presenza di rivestimenti delicati; grazie alle sue elevate prestazioni tecniche, assicura una perfetta planarità e una posa facile e veloce.

FASSAFLOOR LA 8.30

GUARDA IL VIDEO

SCARICA LA SCHEDA TECNICA

ALTE PERFORMANCE IN BASSI SPESSORI

Lisciatura autolivellante a base di anidrite e quarzo, ad alta conducibilità termica, **per la realizzazione di massetti radianti a basso spessore in ambienti interni.**

EN 13813 CA-C30-F7

CAM

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+

ICMQ *

λ = 1,4 W/(m·K)

* In base allo stabilimento di produzione è disponibile su richiesta la certificazione da ente terzo sul contenuto di materiale riciclato/recuperato/ sottoprodotto

LA NUOVA LIVELLINA A BASE ANIDRITE DI FASSA BORTOLO

CONTRIBUISCE A CREARE AMBIENTI PIÙ SANI E SOSTENIBILI, PERMETTE DI RIDURRE GLI SPESSORI E OTTIMIZZARE LE RISORSE, CONTRIBUENDO AL RISPETTO DELL'AMBIENTE.

OTTIMO SU IMPIANTI DI RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO A BASSO SPESSORE

ideale per l'impiego su sistemi radianti a bassa inerzia termica o sistemi radianti tradizionali con massetto a spessore ridotto, integrandosi perfettamente con l'impianto radiante

OTTIME RESISTENZE MECCANICHE

ottimizza le prestazioni dell'intero sistema, senza l'utilizzo di additivi aggiuntivi ed è perfetta per ambienti interni ad uso residenziale ed uffici

A BASE DI ANIDRITE, GESSO EMIIDRATO E SABBIE DI QUARZO

per massetti ad elevata stabilità dimensionale

FLUIDITÀ E AUTOLIVELLAMENTO PERFETTI

la presenza di sabbie classificate al quarzo all'interno della sua formulazione lo rende un prodotto dalle caratteristiche uniche quali maggior conducibilità termica e durezza, alto potere autolivellante ed elevata fluidità

POSA SENZA RETE ELETTROSALDATA

in virtù dell'elevata stabilità dimensionale non richiede reti metalliche con funzione antiritiro

COLORE NATURALE

grazie alla speciale formulazione con gesso emiidrato alfa, FASSAFLOOR LA 8.30, a differenza dei comuni masseti cementizi, si caratterizza per una finitura liscia di colore chiaro

SCORREVOLEZZA E LAVORABILITÀ

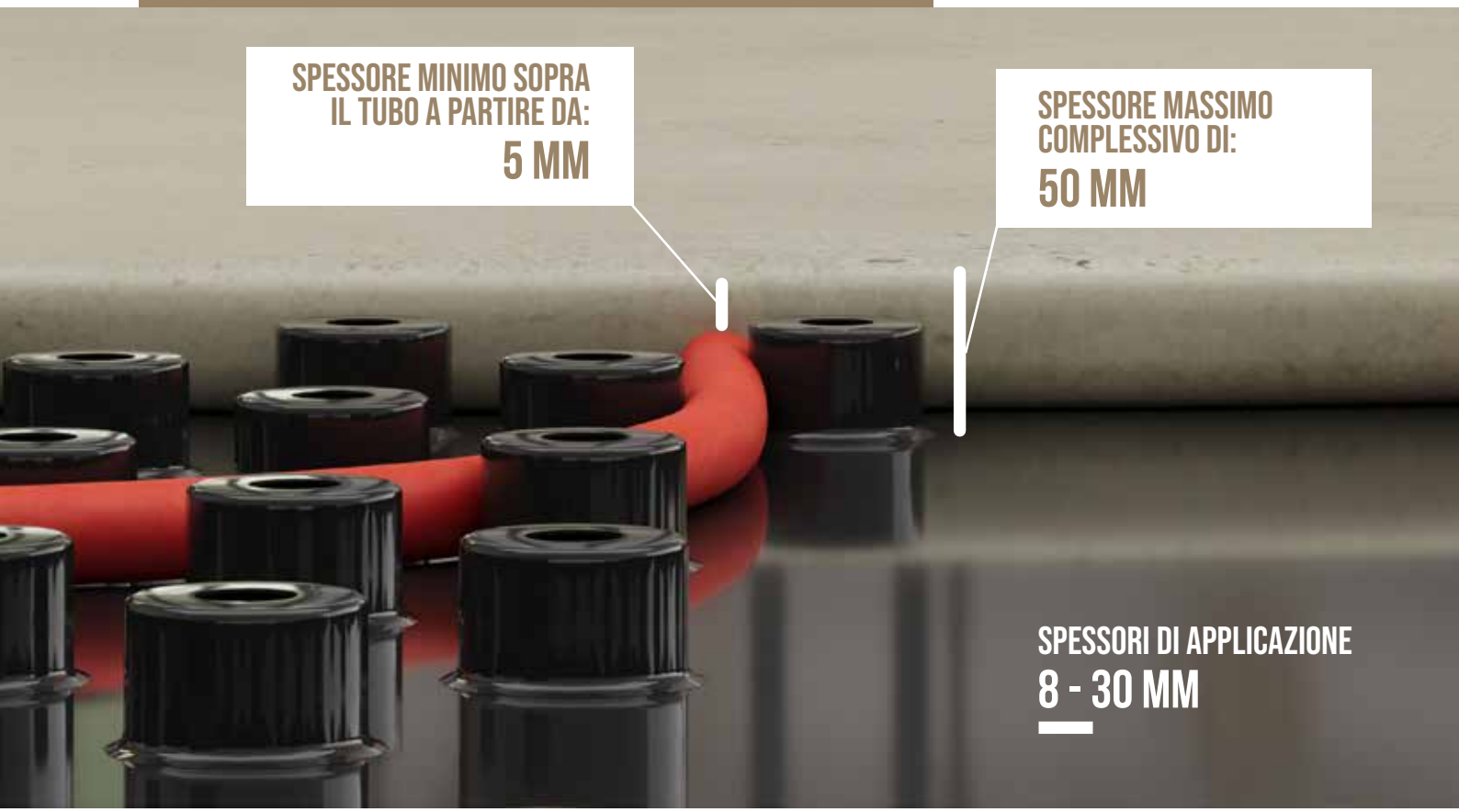
estremamente più scorrevole e lavorabile in fase di applicazione rispetto ad un massetto fluido cementizio

ALTA CONDUCIBILITÀ TERMICA

L'ELEVATO VALORE DI CONDUCIBILITÀ TERMICA ASSOCIATO AD UN CALORE SPECIFICO **INFERIORE DEL 30% RISPETTO AI MATERIALI PRESENTI SUL MERCATO** PERMETTE DI REALIZZARE UN MASSETTO RADIANTE ALTAMENTE PERFORMANTE.

FASSAFLOOR LA 8.30: EFFICIENZA E RISPARMIO ENERGETICO PER SISTEMI DI RISCALDAMENTO A BASSO SPESSORE. LA SOLUZIONE PIÙ ADATTA PER IL **COMFORT TERMICO** E PER IL **BENESSERE ABITATIVO**

CALORE SPECIFICO CERTIFICATO
736 J/KgK



FASSAFLOOR LA 8.30 è un prodotto specificatamente formulato per ottenere un massetto con un **elevato coefficiente di conducibilità termica, un'elevata resistenza meccanica** ed un ridotto coefficiente di dilatazione termica lineare, specifico quindi per la realizzazione di **massetti radianti su sistemi di riscaldamento** a bassa inerzia termica con fluido termovettore o sistemi di tipo elettrico in ambienti interni ad uso residenziale e uffici. Ideale per la successiva posa di rivestimenti in ceramica, legno prefinito, resilienti (linoleum, PVC, moquette, LVT, gomma, ecc.), pietra naturale e ricomposti.
Per le sue elevate qualità autolivellanti **FASSAFLOOR LA 8.30** permette di ottenere un massetto con un elevato grado di planarità.

La presenza di **sabbie classificate al quarzo all'interno della formulazione**, inoltre, fa di **FASSAFLOOR LA 8.30** un prodotto dalle caratteristiche uniche. Il quarzo, infatti, grazie alle numerose proprietà di cui è dotato e all'alto livello di purezza di SiO_2, è un inerte di fondamentale uso nel campo industriale.

DUREZZA ELEVATA

Il quarzo è un inerte siliceo classificato come "materiale duro" sulla scala di Mohs, contrariamente al carbonato di calcio che appartiene alla categoria dei "semiduri" (con valori rispettivamente di 7 e 3 sulla medesima scala).

La scala è un criterio sperimentale che permette di determinare la durezza dei vari materiali su una sequenza di riferimento da 1 a 10 basata sulla capacità del minerale di resistere alla scalfitura.

TIPOLOGIA	MINERALE	DUREZZA DI MOHS	RESISTENZA ALLA SCALFITURA
Teneri	Talco	1	Scalfibili dall'unghia
	Gesso	2	
Semiduri	**Calcite**	**3**	Scalfibili da una punta d'acciaio
	Fluorite	4	
	Apatite	5	
Duri	Ortoclasio	6	Non scalfibili da una punta d'acciaio
	Quarzo	**7**	
	Topazio	8	
	Coridone	9	
	Diamante	10	

FORMA ARROTONDATA

La forma arrotondata del minerale, unitamente alla specifica formulazione di leganti ed additivi, fanno in modo che il massetto in fase di applicazione sia estremamente più scorrevole e lavorabile rispetto ad un massetto fluido cementizio o anidrite con inerte tradizionale.

PROPRIETÀ TERMICHE E DI RESISTENZA AL CALORE

Il quarzo è caratterizzato, oltre che da stabilità e resistenza agli shock termici, da una conducibilità maggiore rispetto al carbonato di calcio, addirittura più del doppio.

QUARZO
7.7 W/mK

CARBONATO di CALCIO
3.6 W/mK

FORNITURA

Sfuso e sacchi speciali con protezione dall'umidità da ca. 25 kg

LAVORAZIONE

Versione in sacco

Per la miscelazione di **FASSAFLOOR LA 8.30** in sacco è possibile impiegare un'intonacatrice tipo m-Tech Duo-mix o similari. La scelta della macchina sarà effettuata in funzione della tipologia d'intervento (spessori, superfici, ecc.). Per regolare correttamente il dosaggio d'acqua nella macchina ed ottenere una giusta consistenza dell'impasto, eseguire una prova di fluidità con cono di Hagerman.

Versione in silo

Il prodotto sfuso è fornito in silo a caduta.

FASSAFLOOR LA 8.30 RISPETTA LE INDICAZIONI DELLE PRINCIPALI NORMATIVE TECNICHE PER LA POSA

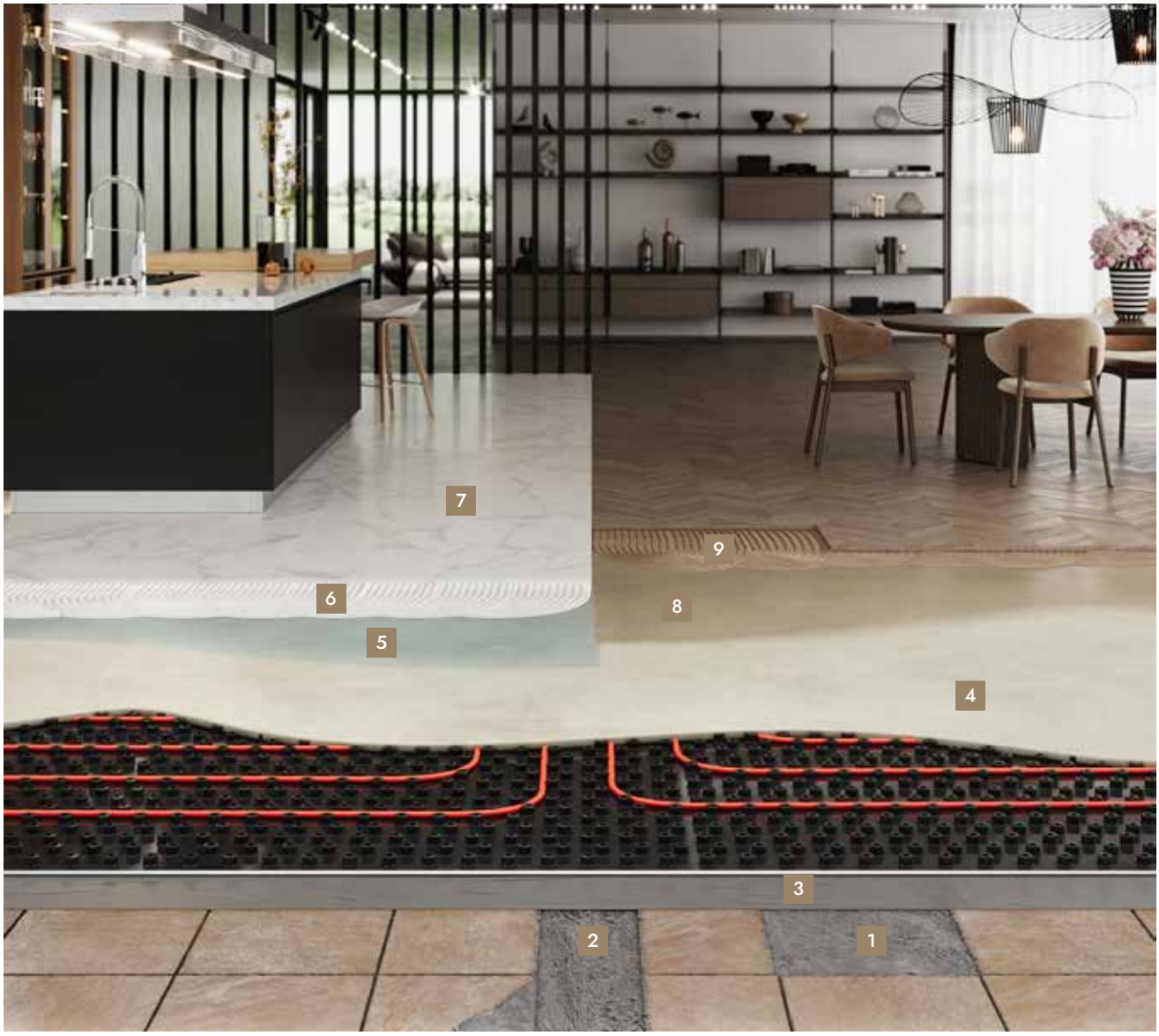
RESA	18 kg/m² ca. per cm
GRANULOMETRIA	0-1 mm
CALORE SPECIFICO (ISO 22007-2)	736 J/kgK
DILATAZIONE TERMICA LINEARE $\alpha_{-20/40}$ (EN 1770)	0,013 mm/mK
COEFFICIENTE DI CONDUCIBILITÀ TERMICA (EN 12664)	λ = 1,4 W/(m·K) Valore certificato presso ente esterno
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (EN 13892-2)*	≥ 30 N/mm²
RESISTENZA A FLESSIONE A 28 GG (EN 13892-2)*	≥ 7 N/mm²
TEMPO DI LAVORAZIONE A +20°C	ca. 30 minuti
PEDONABILITÀ A +20°C	ca. 24 ore

* Per effettuare le prove di resistenza meccanica, i provini vengono preparati in condizioni di laboratorio secondo quanto indicato nella norma EN 13892-1

CICLO APPLICATIVO

POSA DI RIVESTIMENTI SU SISTEMI RADIANTI A BASSA INERZIA

In sovrapposizione su pavimentazioni esistenti



1. Fondo ripristinato con **GAPER 3.30**
2. **FASSAFLOOR SV 472 PRO** Massetto cementizio
3. Barriera al vapore
4. **FASSAFLOOR LA 8.30** Livellina termica
5. **PRIMER DG 74** Primer all'acqua
6. **FASSACOL EASYLIGHT S2** Adesivo
7. Sigillante cementizio per fughe della linea **FASSAFILL**
8. Primer per pavimenti in legno
9. Adesivo per pavimenti in legno

FASE 1: PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

• In generale prima dell'applicazione del sistema radiante deve essere verificata l'idoneità del fondo, in particolare il piano di posa deve essere pulito e libero da corpi estranei, integro e meccanicamente resistente, dimensionalmente stabile e non deformabile, stagionato, asciutto (umidità inferiore al 2% per fondi cementizi, 0,5% per fondi in anidrite).

• Eseguire un'accurata mappatura per verificare che la pavimentazione esistente sia solidamente adesa al supporto. Eventuali parti distaccate o asportabili devono essere preventivamente rimosse ed i vuoti colmati con **GAPER 3.30**.

• Chiusura delle tracce con **FASSAFLOOR SV 472 PRO** realizzato in adesione con boiacca di ancoraggio.

• Su supporti umidi, in presenza di umidità di risalita oppure se prevista la successiva posa di rivestimenti sensibili all'umidità, dovrà essere presente nella stratigrafia uno strato con funzione di freno al vapore con Sd (spessore dello strato d'aria equivalente) conforme alle prescrizioni delle rispettive norme di posa.

• Realizzazione del sistema radiante in conformità alle indicazioni del produttore.

• Stesura della lisciatura autolivellante a base di anidrite e quarzo ad alta conducibilità termica per la realizzazione di massetti radianti a basso spessore **FASSAFLOOR LA 8.30**.

FASE 2: INCOLLAGGIO DEL RIVESTIMENTO CERAMICO

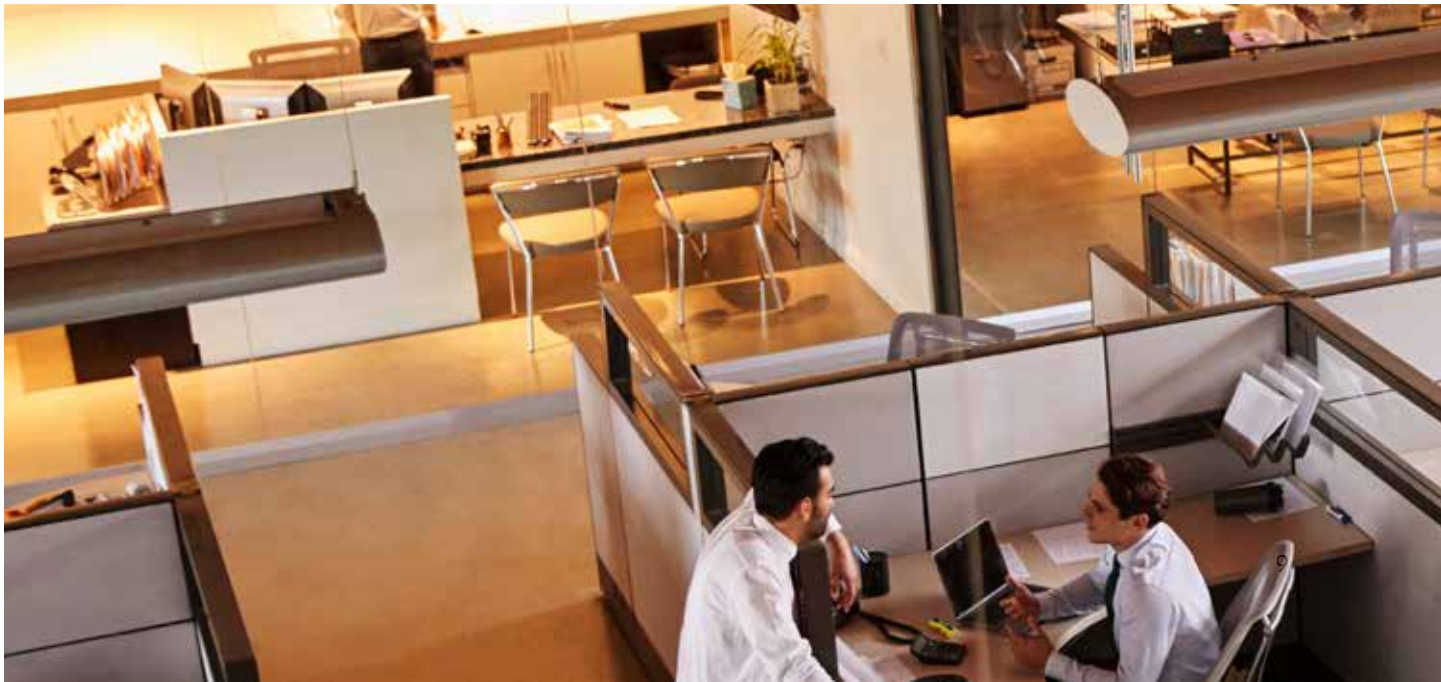
• Ad essicazione avvenuta di **FASSAFLOOR LA 8.30**, stendere **PRIMER DG 74** sulla superficie destinata all'incollaggio di un rivestimento ceramico/lapideo mediante impiego di adesivo cementizio.

• Incollaggio del rivestimento ceramico/lapideo con **FASSACOL EASYLIGHT S2**.

• Sigillatura delle fughe con sigillante della linea **FASSAFILL**.

FASE 3: INCOLLAGGIO DEL PAVIMENTO LIGNEO

• Ad essiccazione avvenuta di **FASSAFLOOR LA 8.30**, procedere all'incollaggio del pavimento ligneo con idonei prodotti.



SERVIZIO DI SUPPORTO TECNICO

Il Gruppo Fassa Bortolo è a vostra disposizione per dare supporto gratuito in fase decisionale, progettuale e di cantiere.

Come:

- Con assistenza tecnica per supporto in fase decisionale alla progettazione, pre e post vendita.
- Supportandovi nella valutazione delle necessità progettuali e proposta delle soluzioni rispondenti alle normative vigenti.
- Elaborando informative tecniche sulla base dei dati forniti o definiti in cantiere.
- Mettendo a disposizione un applicatore/dimostratore per mostrare la corretta posa in opera e per l'avvio squadra in cantiere.

Per maggiori informazioni: **area.tecnica@fassabortolo.com**

FASSACADEMY

Un'offerta formativa rivolta a tutta la filiera del mondo costruzioni, per restare sempre aggiornati sull'evoluzione del settore edilizio: FassAcademy è un ciclo di appuntamenti o webinar online, rivolti a professionisti, rivenditori, applicatori, imprese, scuole.

- Per i progettisti: convegni, workshop e webinar d'interesse tecnico e culturale;
- Per i rivenditori: organizzazione di Open Day e incontri tecnici per aggiornare i clienti e il proprio personale sull'utilizzo dei nostri cicli applicativi e i relativi prodotti;
- Per gli applicatori: corsi e webinar applicativi di aggiornamento su prodotti e attrezzature.

**QUALITÀ ED INNOVAZIONE,
SEMPRE.
FASSA BORTOLO.**

04/2025

FASSA BORTOLO

FASSA SA - Svizzera
Mezzovico (Lugano) - tel. +41 (0) 91 9359070 - fax +41 (0) 91 9359079
Aclens - tel. +41 (0) 21 6363670 - fax +41 (0) 21 6363672
Dietikon (Zurigo) - tel. + 41 (0) 43 3178588 - fax +41 (0) 43 3211712
www.fassabortolo.com