RT 35

SCHEDA TECNICA

Malta per iniezione ad elevata fluidità per l'ancoraggio di tiranti e per sistemi valvolati

Sacco

Silo

A macchina

Composizione

RT 35 è una malta premiscelata a elevata fluidità a base di cemento, silici microfini colloidali a elevata attività pozzolanica e superficie specifica, filler selezionati.
RT 35, nella versione prodotta presso lo stabilimento di Bagnasco, è realizzato con cementi che possono essere definiti "Cementi per lavori eseguiti in aree costiere" ("Prise-mer") regolamentati dalla norma NF P 15-317 (Settembre 2016).

Fornitura

- Sfuso in silo
- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da ca. 25 kg
- * In base al paese di destinazione alcuni formati di vendita potrebbero non essere disponibili

Impiego

RT35 è usata come malta da iniezione per l'ancoraggio di tiranti, per il riempimento di cavità e per l'uso in pressione nella realizzazione di micropali valvolati e con sistemi valvolati in genere.

Lavorazione

Versare il prodotto nella corrispondente quantità d'acqua pulita (riportata in Dati Tecnici) e mescolare con agitatore meccanico o apposite macchine, fino ad ottenere una boiacca di aspetto oleoso, fluida ed omogenea, priva di bleeding. Iniettare la boiacca con pompa idonea attraverso gli appositi tubi.
Il prodotto, se impiegato sfuso, viene impastato e iniettato con impianto SMP Fassa. L'acqua è regolata in modo tale da avere la fluidità desiderata. Su richiesta può essere installato un kit opzionale (Kit inverter SMP per iniezioni - cod. 546750) che permette la riduzione della portata del materiale in uscita.
Il prodotto RT 35 in sacco è mescolato mediante apposita macchina impastatrice continua (tipo I 41 Fassa allestita con rimescolatore Rotoquirl PFT), che tramite tubo flessibile renderà possibile l'invio del materiale al punto di utilizzo.
Lavare gli attrezzi con acqua prima dell'indurimento del prodotto.

Controlli in Cantiere

Per la verifica della corretta fluidità reologica del prodotto miscelato in cantiere, fare riferimento al metodo di prova del FLOW inserito nella tabella "Dati Tecnici". Tale prova va condotta utilizzando un cilindro in metallo (articolo cod. 546659) o in plastica come riportato nella normativa di riferimento EN 445, con altezza di 60 mm e diametro di 39 mm. Il valore di fluidità iniziale del prodotto deve essere compreso tra 180 e 200 mm.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.
- RT 35 può essere impiegato quando la temperatura ambientale è compresa tra 5°C e 35°C.
- La malta fresca va protetta dal gelo e da una rapida essiccazione. Una temperatura di +5°C è consigliata come valore minimo per l'applicazione e per un buon indurimento della malta. Al di sotto di tale valore la presa sarebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C la malta fresca o anche non completamente indurita sarebbe esposta all'azione disgregatrice del gelo.
- Quando la temperatura ambientale è superiore ai 30°C, si consiglia di utilizzare acqua fredda.
- Si raccomanda l'impiego di pompe e attrezzature idonee in funzione della pressione di iniezione prevista.

RT 35 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Qualità

RT 35 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati Tecnici

Peso specifico della polvere	ca. 1.000 kg/m³
Granulometria	min 95% < 0,1 mm
Acqua d'impasto	35-37%
Densità prodotto fresco	ca. 1.950 kg/m³
Tempo di inizio presa a 20°C	> 6 ore
Tempo di fine presa a 20°C	< 14 ore
Resa	ca. 1.450 kg di polvere per ottenere 1 m³ di malta bagnata
Normativa di riferimento	Conforme alla EN 447 (Boiacca per cavi di precompressione) ed EN 998-2 M40

Le prestazioni sottoriportate sono ottenute impastando il prodotto con 34,5% di acqua in ambiente a temperatura e umidità controllata (20+/-1°C e 60+/-5 U.R.)

	Metodo di prova	Prestazioni prodotto
Fluidità iniziale	EN 445 (metodo del cono)	≤ 25 s
Fluidità dopo 30 min	EN 445 (metodo del cono)	≤ 30 s
Fluidità iniziale	EN 445 (metodo del flow - ugello 10 mm)	180-200 mm
Fluidità dopo 30 min	EN 445 (metodo del flow - ugello 10 mm)	170-190 mm
Essudamento	EN 445 (prova con stoppino)	≤ 0,1%
Variazione di volume	EN 445 (prova con stoppino)	≤ 0,5%
Resistenza a compressione a 1 gg	EN1015-11	≥ 12 N/mm²
Resistenza a compressione a 2 gg	EN1015-11	≥ 22 N/mm²
Resistenza a compressione a 7 gg	EN1015-11	≥ 33 N/mm²
Resistenza a compressione a 28 gg	EN1015-11	≥ 40 N/mm²
Modulo elastico in compressione	EN 13412 - metodo 2	≥ 12.000 MPa

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare il servizio di Assistenza Tecnica del proprio paese di riferimento (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com