LEGANTE PER INIEZIONI 790

SCHEDA TECNICA

Legante per iniezioni resistente ai solfati a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 per murature storiche



Sacco

A macchina

Composizione

LEGANTE PER INIEZIONI 790 è un legante resistente ai solfati, a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 e filler classificato, utilizzato per iniezioni di consolidamento di murature storiche.

Fornitura

- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da ca. 25 kg

Impiego

LEGANTE PER INIEZIONI 790 viene usato come malta da iniezione per il consolidamento di fondazioni e murature di edifici storici, comprese le porzioni che sono state oggetto di scuci-cuci.

Preparazione del supporto

Rimuovere l'intonaco esistente qualora risultasse ammalorato e procedere alla scarnitura dei giunti di malta degradati.
Realizzare sulla muratura un reticolo di fori di diametro 15-30 mm, in numero di circa 3-5 al m². In ogni caso la distanza tra i fori dovrà essere valutata in funzione della tessitura e della consistenza della muratura. Se lo spessore della muratura supera i 50 cm, i fori devono essere praticati su entrambi i lati della muratura.
La struttura interna della muratura deve essere preventivamente lavata e saturata con acqua, utilizzando gli stessi fori predisposti per l'iniezione di consolidamento. Si consiglia di effettuare questa operazione il giorno precedente all'iniezione. In ogni caso al momento dell'iniezione la struttura interna della muratura deve risultare bagnata ma priva di acqua stagnante.
Inserire appositi tubi iniettori di plastica nei fori precedentemente preparati e fissarli mediante MALTA STRUTTURALE NHL 712 oppure SPECIAL WALL B 550 M.
Preliminarmente all'iniezione è necessario provvedere alla sigillatura di discontinuità o cavità superficiali che possono indurre la fuoriuscita della boiacca dalla muratura. In particolare si dovrà procedere alla ristilatura dei giunti di malta mediante MALTA STRUTTURALE NHL 712 oppure SPECIAL WALL B 550 M; sarà possibile inoltre, qualora lo si ritenesse opportuno, effettuare l'applicazione di RINZAFFO 720 o S 650 sulla superficie muraria stonacata.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Lavorazione

Per l'iniezione si consiglia l'impiego della macchina MONO-MIX PER INIEZIONI, appositamente sviluppata da Fassa Bortolo per questa applicazione. Impastare LEGANTE PER INIEZIONI 790 fino ad ottenere una boiacca di aspetto oleoso, fluida, omogenea e priva di bleeding.
Effettuare l'operazione di iniezione a pressione non elevata, da controllare in automatico mediante pressostato e da mantenere indicativamente entro 1÷1,5 atm all'ugello, in modo da non indurre sovrapressioni all'interno della muratura. Iniettare la boiacca attraverso i tubi iniettori, a partire dalla fila inferiore di fori verso le superiori, al fine di riempire tutte le cavità. Alla fuoriuscita di materiale da un foro attiguo, interrompere l'operazione di iniezione, chiudere il tubo iniettore utilizzato e iniettare la boiacca nel foro dove si è verificata la fuoriuscita di materiale. Proseguire con tale procedura sino all'espulsione di boiacca dal foro collocato più in alto.
Ultimato il consolidamento della struttura, rimuovere i tubi iniettori e stuccare mediante MALTA STRUTTURALE NHL 712 oppure SPECIAL WALL B 550 M.

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.
- La malta fresca va protetta dal gelo e da una rapida essiccazione. Una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per il buon indurimento della malta. Al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C la malta fresca o anche non completamente indurita sarebbe esposta all'azione disgregatrice del gelo.
- La boiacca impastata, deve essere applicata entro mezz'ora. Nel caso di imprevisti di cantiere che non consentano l'utilizzo del prodotto in tale tempistica, è possibile aggiungere ulteriore acqua per ripristinare la lavorabilità perduta. Per non pregiudicare le caratteristiche meccaniche del prodotto, l'acqua di impasto totale non dovrà superare il 50%.
- Lavare gli attrezzi con acqua prima dell'indurimento del prodotto; dopo l'indurimento il prodotto dovrà essere rimosso meccanicamente.

LEGANTE PER INIEZIONI 790 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Qualità

LEGANTE PER INIEZIONI 790 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Dati Tecnici

Peso specifico della polvere	ca. 1.000 kg/m³
Granulometria	< 0,1 mm
Acqua di impasto	35-37 %
Massa volumica malta fresca (UNI EN 1015-6)	ca. 1.850 kg/m³
Resa	ca. 1.400 kg di polvere per ottenere 1 m³ di malta bagnata
Tempo di svuotamento del cono di Marsh (con ugello da 10 mm)	ca. 30 sec
Metodo del flow (EN 445)	170-190 mm
Resistenza a compressione a 7 gg (UNI EN 1015-11)	> 7 N/mm²
Resistenza a compressione a 28 gg (UNI EN 1015-11)	> 15 N/mm²
Resistenza allo sfilamento delle barre in acciaio (Ø 16mm) Carico massimo di adesione (EN 1881 - mod*)	≥ 25 kN
Modulo di elasticità a 28 gg	≥ 7.000 N/mm²
Essudazione	assente
Resistenza ai solfati	espansione al saggio di Anstett inferiore al 2% dopo 28 gg; resistenza ai sali in acqua di mare
Indice di Radioattività (UNI 10797/1999)	I = 0,33 ± 0,05
Indice rilascio Radon (Naturally Occurring Radioactivity in the Nordic Country - Recommendation 2000)	Iα = 0,37 ± 0,05
Conforme alla norma EN 998-2	M15
Calce idraulica naturale NHL 3,5	UNI EN 459-1
* la norma EN 1881 è relativa alla prova di estrazione di una barra di armatura di acciaio ancorata in un blocco di calcestruzzo di composizione definita. Il test in oggetto è stato eseguito su un supporto in muratura realizzato con mattoni pieni; la velocità di incremento del carico di trazione delle barre che è stata utilizzata è pari a 128 N/sec anzichè 1600 N/sec.	

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare il servizio di Assistenza Tecnica del proprio paese di riferimento (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.

LEGANTE PER INIEZIONI 790 - 11/2026