



LEGANTE PER INIEZIONI 790

FICHE TECHNIQUE

Liant naturel pour injections résistant aux sulfates, à base de chaux hydraulique naturelle NHL 3,5, pour murs des bâtiments historiques



En sac



À la machine

Composition

LEGANTE PER INIEZIONI 790 est un liant résistant aux sulfates, à base de chaux hydraulique naturelle NHL 3,5 et filler classé, utilisé pour les injections de consolidation de murs historiques.

Conditionnement

- Sacs spéciaux avec protection contre l'humidité d'env. 25 kg

Domaine d'utilisation

LEGANTE PER INIEZIONI 790 est utilisé comme mortier d'injection pour la consolidation des fondations et des maçonneries des bâtiments historiques, y compris les portions qui ont été sujettes à réfection.

Préparation du support

Éliminer l'enduit existant s'il est dégradé et piquer les joints de mortier dégradés.

Réaliser sur la maçonnerie un maillage de trous d'un diamètre de 15 à 30 mm à raison de 3 à 5 par m². Dans tous les cas, la distance entre les trous devra être évaluée en fonction de la texture et de la consistance de la maçonnerie. Si l'épaisseur de la maçonnerie dépasse 50 cm, les trous doivent être percés sur les deux côtés de la maçonnerie.

La structure interne de la maçonnerie doit être lavée et saturée d'eau au préalable, en utilisant les trous prévus pour l'injection de consolidation. Il est conseillé d'effectuer cette opération le jour précédent l'injection. Dans tous les cas, au moment de l'injection la structure interne de la maçonnerie doit être mouillée mais exempte d'eau stagnante.

Insérer les tubes d'injection en plastique appropriés dans les trous préparés et les fixer avec MALTA STRUTTURALE NHL 712 ou SPECIAL WALL B 550 M.

Avant l'injection, il est nécessaire de sceller les discontinuités ou cavités de surface qui peuvent conduire la barbotine à sortir de la maçonnerie. Il faudra notamment effectuer le rétablissement des joints de mortier avec MALTA STRUTTURALE NHL 712 ou SPECIAL WALL B 550 M ; il sera également possible, si nécessaire, d'effectuer l'application de RINZAFFO 720 ou S 650 sur la surface du mur sans enduit.

Mise en œuvre

Pour l'injection, il est conseillé d'utiliser la machine MONO-MIX POUR INJECTIONS, spécialement développée par Fassa Bortolo pour cette application. Mélanger LEGANTE PER INIEZIONI 790 jusqu'à obtenir une barbotine à l'aspect huileux, fluide, homogène et exempte de ressuage.

Effectuer l'opération d'injection à une pression peu élevée, à contrôler automatiquement avec le manomètre et à maintenir indicativement à 1÷1,5 bar sur la buse, afin de ne pas causer de surpression à l'intérieur de la maçonnerie.

Injecter la barbotine dans les tubes d'injection, à partir de la rangée de trous inférieure puis remonter vers les rangées supérieures afin de remplir toutes les cavités. Lorsque le matériau sort par un trou adjacent, interrompre l'opération d'injection, fermer le tube d'injection utilisé et injecter la barbotine dans le trou duquel est sorti le matériau. Poursuivre cette procédure jusqu'à l'expulsion de barbotine par le trou situé le plus en haut.

Une fois terminé de consolider la structure, retirer les tubes d'injection et colmater avec MALTA STRUTTURALE NHL 712 ou SPECIAL WALL B 550 M.



MONO-MIX POUR INJECTIONS cod. 861000



Détail du pressostat

Recommandations

- Produit pour usage professionnel.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Le mortier frais doit être protégé du gel et d'un séchage trop rapide. Une température de +5 °C est conseillée comme valeur minimale pour l'application et pour un bon durcissement du mortier. Par températures inférieures la prise serait excessivement retardée et en dessous de 0 °C le mortier frais ou pas encore totalement durci serait exposé à l'action de désagrégation du gel.
- La barbotine mélangée doit être appliquée dans la demi-heure qui suit. En cas d'imprévis sur le chantier qui empêchent l'utilisation du produit dans ce délai, il est possible de rajouter de l'eau pour rétablir l'ouvrabilité perdue. Pour ne pas nuire aux caractéristiques mécaniques du produit, l'eau de gâchage ne devra pas dépasser 50 % au total.
- Laver les outils à l'eau avant le durcissement du produit ; après le durcissement, le produit devra être éliminé mécaniquement.

LEGANTE PER INIEZIONI 790 doit être utilisé tel quel sans ajout d'autres produits.

Conservation

Conserver au sec pendant une période maximale de 12 mois à compter de la date marquée sur l'emballage. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Qualité

LEGANTE PER INIEZIONI 790 est soumis à un contrôle minutieux et constant dans nos laboratoires. Les matières premières utilisées sont rigoureusement sélectionnées et contrôlées.



Données techniques

| | |
|---|--|
| Masse volumique de la poudre | env. 1.000 kg/m ³ |
| Granulométrie | < 0,1 mm |
| Eau de gâchage | 35-37 % |
| Masse volumique du mortier frais (EN 1015-6) | env. 1.850 kg/m ³ |
| Rendement | env. 1 400 kg de poudre pour obtenir 1 m ³ de mortier mouillé |
| Temps d'écoulement au cône de Marsh (avec buse de 10 mm) | env. 30 secondes |
| Méthode d'essai d'étalement (EN 445) | 170-190 mm |
| Résistance à la compression après 7 jours (EN 1015-11) | > 7 N/mm ² |
| Résistance à la compression après 28 jours (EN 1015-11) | > 15 N/mm ² |
| Résistance au glissement des barres en acier (Ø 16mm) Charge maximale d'adhérence (EN 1881 - mod*) | ≥ 25 kN |
| Module d'élasticité après 28 jours | ≥ 7.000 N/mm ² |
| Exsudation | aucune |
| Résistance aux sulfates | expansion à l'essai de Anstett inférieure à 2 % après 28 jours ; résistance aux sels dans l'eau de mer |
| Indice de radioactivité (UNI 10797/1999) | I = 0,33 ± 0,05 |
| Taux d'émission du Radon (Radioactivité naturelle dans les pays nordiques - Recommandation 2000) | I _a = 0,37 ± 0,05 |
| Conforme à la norme EN 998-2 | M15 |
| Chaux hydraulique naturelle NHL 3.5 | EN 459-1 |

* la norme EN 1881 fait référence à l'essai d'extraction d'une barre d'armature en acier scellée dans un bloc de béton de composition définie. L'essai en question a été exécuté sur un support en maçonnerie réalisé avec des briques pleines ; la vitesse d'augmentation de la charge de traction des barres qui a été utilisée est égale à 128 N/sec au lieu de 1600 N/sec.

Les données fournies correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire ; ces valeurs peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en œuvre sur le chantier. L'utilisateur doit dans tous les cas vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des règles techniques en vigueur, en assumant toutes les responsabilités découlant de son utilisation. L'entreprise Fassa se réserve le droit d'apporter des modifications techniques sans aucun préavis.

Les spécifications techniques concernant l'utilisation des produits Fassa Bortolo dans le domaine structurel ou de la lutte contre l'incendie n'ont un caractère officiel que si elles sont fournies par les services « Assistance technique » et « Recherche, Développement et Système Qualité » de Fassa Bortolo. En cas de besoin, veuillez contacter le service d'assistance technique de référence pour votre pays : (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: asistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Il convient de rappeler que pour les produits susmentionnés, une évaluation par le professionnel en charge est nécessaire, conformément à la réglementation en vigueur.