



Z 160 PLUS

SCHEDA TECNICA

Intonaco monostrato liscio a base gesso e perlite per interni, con ponte di adesione integrato



Interni



Sacco



Silo



A spruzzo



Composizione

Z 160 PLUS è un premiscelato secco composto da gesso, calce idrata, perlite, inerti selezionati ed additivi specifici per migliorare la lavorazione e l'adesione.

Fornitura

- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da ca. 25 kg
- Sfuso in silo

Impiego

Z 160 PLUS viene usato come intonaco di fondo monostrato per interni su murature in mattoni, blocchi in calcestruzzo, calcestruzzo grezzo, ecc. Supporti in calcestruzzo non richiedono l'applicazione preventiva di un ponte di adesione. Z 160 PLUS può anche essere utilizzato come intonaco di fondo in applicazioni in due strati. In questo caso sarà successivamente liscio con prodotti di finitura a base gesso. Per sottofondi speciali bisogna osservare le istruzioni del fornitore. In locali umidi (bagni, cucine, garage) è da evitare l'uso di Z 160 PLUS; in tal caso si consiglia l'applicazione di intonaci a base di calce e cemento.

Preparazione del fondo

La muratura deve essere libera da polvere, sporco, efflorescenze saline, ecc. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere preventivamente rimosse. Giunti di elementi diversi devono essere armati con una rete in fibra di vetro alcali-resistente; la rete non deve essere attaccata direttamente alla muratura ma va immersa nella parte superficiale dell'intonaco. Per ottenere una buona qualità degli intonaci ed evitare eccessivi consumi di materiale è consigliabile riservare una particolare cura all'esecuzione delle murature; le fughe tra i mattoni devono essere ben riempite, eventuali fori o spaccature nella muratura devono essere precedentemente chiusi, i controtelai devono sporgere di pochi millimetri. Per rispettare la piombatura delle pareti è consigliabile predisporre paraspigoli o staggie negli angoli e guide verticali nelle pareti.

Lavorazione

Z 160 PLUS si lavora con macchine intonacatrici tipo FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL o simili. Non è possibile interrompere la spruzzatura dell'intonaco per un periodo di tempo maggiore di 20 minuti. Si applica in unico strato con spessore minimo di 5 mm spruzzando dal basso verso l'alto e, successivamente, si raddrizza con staggia ad H o coltello con passaggi in senso orizzontale e verticale sino ad ottenere una superficie liscia e piana. Dopo l'irrigidimento (circa 1 ora e mezza) il materiale va spianato con la lama o il rabot. Z 160 PLUS si può anche utilizzare come intonaco a due strati: in questo caso dopo l'indurimento va liscio con i prodotti Superstucco, Z 324G e ZM 136. Può essere realizzata una finitura con stabilitura o intonaco di finitura, purché privi di cemento.



Avvertenze

- Prodotto consigliato ad un utilizzatore esperto.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Il prodotto deve essere applicato su fondi asciutti con umidità non superiore al 2,5%.
- Il prodotto fresco va protetto dal gelo e da una rapida essiccazione. Una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione. Al di sotto di tale valore la presa viene eccessivamente ritardata e sotto 0°C il prodotto fresco, o anche non completamente indurito, risulta esposto all'azione disgregatrice del gelo.
- In presenza di alte temperature è consigliato evitare di esporre il materiale al sole.
- Utilizzare a temperature comprese tra i +5°C ed i +35°C.
- Per ristrutturazioni, con supporti eterogenei e spessori variabili di malta d'intonaco, consultare i nostri consulenti tecnici di zona per il ciclo più appropriato.
- Pitture, rivestimenti, tappezzerie, ecc. devono essere applicati solo dopo la completa essiccazione e stagionatura del prodotto.
- È necessario aerare adeguatamente i locali dopo l'applicazione sino a completo essiccamento, evitando forti sbalzi termici nel riscaldamento degli ambienti.

Z 160 PLUS deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Qualità

Z 160 PLUS è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati Tecnici

Peso specifico della polvere	ca. 550 kg/m ³
Spessore minimo	5 mm
Acqua di impasto	ca. 70%
Resa	ca. 0,7 kg/m ² con spessore 1 mm
Resistenza a compressione (EN 13279-2)	≥ 2 N/mm ²
Resistenza a flessione (EN 13279-2)	≥ 1 N/mm ²
Adesione su calcestruzzo (EN 13279-2)	≥ 0,25 N/mm ²
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	Classe A1
Conforme alla norma EN 13279-1	B4 - 50 - 2
Le prestazioni soprariportate sono ottenute impastando il prodotto in ambiente a temperatura e umidità controllata (20±1°C e 60±5% U.R.)	

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare il servizio di Assistenza Tecnica del proprio paese di riferimento (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.