



FASSAFILL EPOXY

SCHEDA TECNICA

Sigillante decorativo e adesivo epossidico antiacido colorato bicomponente, per fughe da 1 a 10 mm



Interni/Esterni



In piscina



Spatola dentata



Pavimentazione interni/esterni



Confezione in Plastica



Spatola in gomma

Vantaggi

- Resistente agli acidi e alle basi
- Impermeabile agli oli
- Elevata resistenza meccanica
- Elevata resistenza all'abrasione
- Esente da ritiri e fessure
- Ridotto assorbimento
- Ottima lavorabilità
- Elevata facilità di pulizia
- Basse emissioni di composti organici volatili
- Elevata resa cromatica

Composizione

Componente A: a base di resine epossidiche, con aggregati speciali
Componente B: relativo indurente

Fornitura

- Confezioni speciali con protezione dall'umidità da 3 kg (2,7 kg di Comp. A e 0,3 kg di Comp. B)
- Tinte: disponibile in 31 colori (vedere tabella colori)

Impiego

FASSAFILL EPOXY è conforme ai requisiti della norma EN 13888 come malta reattiva per fughe (classe RG) e viene usato per la sigillatura all'interno ed esterno di pavimenti e rivestimenti in ceramica (anche lastre sottili e/o di grande formato), mosaico vetroso dove sia richiesto un elevato valore estetico e un alto grado di igiene, in ambienti ad uso civile, commerciale e industriale.

FASSAFILL EPOXY è marcato come adesivo reattivo migliorato (classe R2) secondo la norma EN 12004 e può essere utilizzato come adesivo per l'incollaggio antiacido all'interno ed esterno di pavimenti e rivestimenti in ceramica, mosaico vetroso, pietre naturali e di pavimenti e rivestimenti antiacido, in ambienti ad uso civile, commerciale e industriale.

Tipici esempi applicativi sono l'incollaggio e la sigillatura di bagni, docce, piscine, saune e ambienti termali, centri well-ness, vasche contenenti acque marine, salmastre o comunque aggressive, pavimenti radianti o ambienti sottoposti a traffico intenso.

FASSAFILL EPOXY permette di realizzare ambienti conformi al sistema HACCP ed ai requisiti del regolamento CE 852/2004 sull'igiene dei prodotti alimentari.



Preparazione del fondo

Prima di stuccare le fughe con FASSAFILL EPOXY verificare che la posa del rivestimento sia stata eseguita in conformità alle prescrizioni e normative di posa vigenti e che tutte le piastrelle siano saldamente adese al fondo.

Assicurarsi inoltre che la malta di allettamento o l'adesivo utilizzati per l'incollaggio del rivestimento abbiano raggiunto un buon grado di maturazione, siano sufficientemente induriti ed asciutti e vengano rispettati i tempi di attesa indicati.

Le fughe ed il rivestimento di finitura (ceramica, ecc.) devono essere preventivamente puliti da residui di colla, polvere e parti friabili che vanno accuratamente aspirate; inoltre le fughe devono essere libere per almeno 2/3 dello spessore delle piastrelle (l'intero spessore nel caso di piastrelle a spessore sottile).

Nel caso di utilizzo come adesivo il piano di posa deve essere maturo, integro, asciutto, stabile e meccanicamente resistente. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, pitture, vernici ecc. devono essere preventivamente rimosse, così come eventuali parti sferinanti o asportabili. Eventuali fessure o riprese di getto su superfici orizzontali saranno sigillate monoliticamente con il sigillante epossidico FASSA EPOXY 300. In presenza di fondi cementizi con insufficiente resistenza superficiale valutare il consolidamento con lo specifico prodotto ad elevata penetrazione PRO-MST. Eventuali correzioni di quota o planarità dovranno essere ripristinate con idonei prodotti.

Lavorazione

Ad ogni confezione da 2,7 kg di FASSAFILL EPOXY Comp. A aggiungere una confezione da 0,3 kg di FASSAFILL EPOXY Comp. B e mescolare con cura utilizzando un mescolatore elicoidale a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Accertarsi che i componenti si siano ben amalgamati tra loro smuovendo l'impasto dal fondo e dalle pareti della confezione con spatola o cazzuola. Stendere l'impasto con una spatola gommata. Intervenire in senso diagonale rispetto alle piastrelle avendo cura di riempire completamente le fughe e di asportare il materiale in eccesso con la spatola. La pasta risulta lavorabile per circa 45 minuti e sarà pedonabile dopo 24 ore circa a +20°C. Una diminuzione della temperatura comporta allungamenti sensibili dei tempi di pedonabilità. Quando il prodotto è ancora fresco nebulizzare dell'acqua possibilmente tiepida e pulire con un feltro abrasivo con moto rotatorio per eliminare i residui di stucco, avendo cura di emulsionare allo stesso modo tutta la superficie. Il secondo passaggio andrà eseguito con una spugna in cellulosa con eventuale aggiunta di FASSAFILL EPOXY CLEANER diluito con dell'acqua in rapporto 1:5. L'acqua di lavaggio ed attrezzatura dovranno essere sempre mantenuti pulite; spugna e feltro andranno sostituiti quando troppo impregnati di prodotto. Se il giorno successivo alla pulizia le piastrelle dovessero presentare delle alonature o dei punti appiccicosi è possibile pulirle con una spugna in cellulosa e una soluzione di FASSAFILL EPOXY CLEANER e acqua in rapporto 1:5. Per sporco più persistente e residui di stucco indurito utilizzare FASSAFILL EPOXY CLEANER puro entro 24 ore dall'applicazione; oltre questo periodo il prodotto potrà essere rimosso solo meccanicamente. Infine, lavare con acqua abbondante e successivamente asciugare o rimuovere l'acqua con aspira liquidi.

Nel caso di applicazione come adesivo, mescolare i due componenti secondo le indicazioni precedenti, stendere l'adesivo con la parte liscia della spatola in modo da assicurare la massima adesione al supporto, quindi realizzare le coste con la parte dentata della spatola, scelta in funzione del tipo di rivestimento da posare. Applicare quindi il rivestimento entro il tempo aperto dell'adesivo facendo un leggero movimento a pressione e battendole accuratamente in modo che tutta la superficie sia a perfetto contatto con il collante in modo da assicurare la completa bagnatura del rovescio della piastrella (in caso di mosaico effettuare l'operazione utilizzando la spatola gommata). In funzione delle caratteristiche della piastrella (peso e formato) e dello spessore di adesivo realizzato, per facilitare la posa si consiglia l'utilizzo di livellatori Fassa Bortolo (tipo Kit NEW LEVEL TILE). In accordo con le norme di posa vigenti, ove richiesto, adottare la tecnica della doppia spalmatura, ovvero la realizzazione di un "letto pieno" di adesivo.

Per una corretta applicazione, si raccomanda di consultare la documentazione tecnica di ogni singolo prodotto sopra riportato.



Avvertenze

- Prodotto per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.
- Non modificare il rapporto comp.A/comp.B.
- A temperature ambientali inferiori a 12° C o superiori a 30°C condizionare FASSAFIL EPOXY a 20°C per almeno 24h.
- Non usare FASSAFILL EPOXY per fugare rivestimenti sporchi d'adesivo, malta o polvere.
- Non usare FASSAFILL EPOXY in presenza d'acqua nelle fughe.
- Non usare FASSAFILL EPOXY come giunto di dilatazione o frazionamento. Impiegare FASSASIL NTR PLUS.
- Non usare FASSAFILL EPOXY miscelato con GLITTER LUXOR per applicazioni all'esterno o in piscina.
- Non usare FASSAFILL EPOXY dove sono richieste resistenze chimiche diverse o superiori di quelle indicate in tabella.
- Non usare FASSAFILL EPOXY in ambienti dove può venire a contatto permanente, prolungato o ripetuto con acidi organici quali acido lattico e acido acetico o acidi grassi, come per esempio acido oleico (oleifici); per impieghi dove sia richiesta una maggiore resistenza chimica valutare l'utilizzo di FE 838.
- Prima di eseguire la stuccatura di gres porcellanato levigato, rivestimenti porosi in genere, eseguire una prova preliminare per verificarne la pulibilità.
- Pulire gli attrezzi quando FASSAFILL EPOXY è ancora fresco con abbondante acqua o alcol.
- Per la caratteristica di semi trasparenza di FASSAFILL EPOXY, il colore può essere influenzato dal colore dell'adesivo impiegato per la posa.
- Il contatto prolungato di FASSAFIL EPOXY con alcuni acidi, ossidanti, solventi e soluzioni possono modificare il colore di FASSAFILL EPOXY senza alterare le caratteristiche meccaniche.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.

FASSAFILL EPOXY deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Attenzione: FASSAFILL EPOXY non può essere ripulito ad indurimento avvenuto.

Conservazione

Conservare all'asciutto, lontano da fonti di calore e dal contatto diretto dei raggi del sole, per un periodo non superiore a 24 mesi. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Qualità

FASSAFILL EPOXY è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.



Gamma colori

in-CLASSIC

F01 Bianco	
F03 Grigio Chiaro	
F05 Ghiaccio	
F07 Manhattan	
F09 Grigio Quarzo	
F11 Grey	
F13 Sabbia	
F15 Antracite	
F17 Nero	

in-WOOD

F19 Pergamon	
F21 Jasmine	
F23 Beige	
F25 Anemone	
F27 Sabbia Luce	
F29 Cipria	
F31 Caramel	
F33 Marrone	
F35 Rubino	

in-COLOURS

F37 Amaranto	
F39 Cotto	
F41 Moro	
F43 Magnolia	
F45 Verde Acqua	
F47 Verde	
F49 Lemon	
F51 Anice	
F53 Crocus	
F55 Oltremare	
F57 Blue	
F59 Rosso	
F61 Ciclamino	

Tutti i sigillanti Fassa Bortolo impiegati per stuccare le fughe tra piastrelle ceramiche e materiali lapidei soddisfano i requisiti della norma EN 13888.

I colori riprodotti sono indicativi e possono variare per ragioni legate alla stampa, alla fotoproduzione e conversione dell'immagine.

Va inoltre considerato che la resa dei colori è influenzata da ulteriori molteplici fattori, tra cui, a titolo di esempio: la luce naturale, che non è omogenea e costante, o artificiale, influenzata dalla temperatura di colore delle lampade o CCT - Correlated Color Temperature e dal colore delle superfici vicine. La visione del colore a computer è inoltre influenzata dalle impostazioni del monitor dell'utente.

Per una corrispondenza maggiormente significativa dei colori fare riferimento ai campioni di fuganti contenuti nella cartella colori.

In ogni caso, si precisa che il colore finale ottenuto in opera è condizionato dalla lavorazione, applicazione e pulizia del sigillante, infine dal tipo e dal colore delle piastrelle adiacenti alle fughe, e che lo stesso può subire delle variazioni in corso di tempo, anche per ragioni legate alle condizioni ambientali (umidità, luce, ecc.).

Per tali ragioni, Fassa S.r.l. esclude qualsivoglia tipo di garanzia relativa al colore dei sigillanti Fassa Bortolo ed alla relativa rispondenza del prodotto rispetto alle immagini ed ai campioni, nonché del risultato finale ottenuto in opera, declinando sin d'ora ogni responsabilità in merito.


Dati Tecnici

Peso specifico comp.A resina tissotropica	ca. 1,6 kg/l
Peso specifico comp.B pasta ambrata	ca. 1,0 kg/l
Rapporto d'impasto	9 parti di Comp. A + 1 parte di Comp. B (confezioni predosate)
Peso specifico miscela A+B	ca. 1,5 kg/l
Durata dell'impasto a +20°C	ca. 45 minuti
Temperatura di applicazione	da +12°C a +30°C
Tempo di messa in esercizio	dopo ca. 7 giorni a +20°C
Resistenza alla temperatura	da -20°C a +100°C
Pedonabilità	dopo almeno 24 ore a 20°C
Indurimento totale	7 gg in condizioni normali
Resa come fugante	Vedi tabella
Resa come adesivo	2-4 kg/m ²
Classificazione secondo la norma EN 13888	RG
Classificazione secondo la norma EN 12004	R2

Requisiti secondo la norma EN 13888

Resistenza all'abrasione (EN 12808-2)	< 250 mm ³
Resistenza alla flessione dopo condizionamento all'aria (EN 12808-3)	≥ 30 N/mm ²
Resistenza alla compressione dopo condizionamento all'aria (EN 12808-3)	≥ 45 N/mm ²
Ritiro (EN 12808-4)	≤ 1,5 mm
Assorbimento d'acqua dopo 240 min (EN 12808-5)	≤ 1 g

Requisiti secondo la norma EN 12004

Adesione al taglio iniziale (EN 12003)	≥ 2 N/mm ²
Tempo aperto: adesione a trazione (EN 1346)	≥ 0,5 N/mm ² dopo non meno di 20 minuti
Adesione al taglio dopo immersione in acqua (EN 12003)	≥ 2 N/mm ²
Adesione al taglio dopo shock termico (EN 12003)	≥ 2 N/mm ²


Consumo teorico FASSAFILL EPOXY g/m² ca.

DIMENSIONE PIASTRELLA			D = LARGHEZZA FUGHE				
A	B	C	1 mm	3 mm	5 mm	8 mm	10 mm
20	20	4	630	1890	-	-	-
50	50	4	252	756	1260	-	-
50	50	8	504	1512	2520	-	-
75	150	6	32	96	160	256	320
100	100	6	189	567	945	1512	1890
100	100	8	252	756	1260	2016	2520
100	100	10	315	945	1575	2520	3150
100	200	6	142	426	710	1136	1420
100	200	10	236	708	1180	1888	2360
120	240	12	236	708	1180	1888	1360
150	150	6	126	378	630	1008	1260
150	150	10	210	630	1050	1680	2100
200	200	8	126	378	630	1008	1260
250	250	12	151	453	755	1208	1510
250	250	20	252	756	1260	2016	2520
250	330	8	89	267	445	712	890
300	300	8	84	252	420	672	840
300	300	10	105	315	525	840	1050
300	300	20	210	630	1050	1680	2100
300	600	10	79	237	395	632	790
330	330	10	95	285	475	760	950
400	400	10	79	237	395	632	790
450	450	12	84	252	420	672	840
500	500	12	76	228	380	608	760
600	600	12	63	189	315	504	630

$$(A+B)/(A \times B) \times C \times D \times 1500 \times 1,05 = \text{g/m}^2$$

A = lunghezza piastrella (in mm)

B = larghezza piastrella (in mm)

C = spessore piastrella (in mm)

D = larghezza fuga (in mm)


Tabella di resistenza all'aggressione chimica di FASSAFILL EPOXY EN12808-1 a (23±2)°C e (50±5)% U.R.

Liquido di contatto	Contatto permanente	Contatto temporaneo
HCl 37%	**	***
H ₂ SO ₄ 50%	***	***
HNO ₃ 25%	**	**
HNO ₃ 50%	*	*
H ₃ PO ₄ 50%	**	***
H ₃ PO ₄ 75%	*	**
Acido acetico 2.5%	*	**
Acido acetico 5%	*	**
Acido acetico 10%	*	*
Acido formico 2.5%	*	*
Acido formico 5%	*	*
Acido formico 10%	*	*
Acido lattico 2.5%	***	***
Acido lattico 5%	*	**
Acido lattico 10%	*	*
Acido peracetico 1%	**	***
Acido peracetico 5%	*	*
Acido oleico	*	*
Acido citrico 10%	***	***
Acido tannico 10%	**	***
Acido tartarico 10%	***	***
Acido ossalico 10%	**	**
NaOH 50%	***	***
KOH 50%	***	***
NH ₃ 25%	**	***
Na ₂ SO ₄ 10%	***	***
NaCl 10%	***	***
NaCl soluzione satura	***	***
CaCl ₂ soluzione satura	***	***
Na ₂ S ₂ O ₃ soluzione satura	***	***
NaClO 1.5%	***	***
NaClO 5%	**	***
KMnO ₄ 5%	*	**
KMnO ₄ 10%	*	**
Acqua ossigenata 10%	**	***
Acqua ossigenata 25%	**	***
Glicerina	***	***
Glicole etilenico	***	***
Etanolo	*	**
Resistenza scarsa *		
Resistenza buona **		
Resistenza ottima ***		



Liquido di contatto	Contatto permanente	Contatto temporaneo
2 propanolo	***	***
Acetone	*	*
Acetato d'etile	*	*
Cloruro di metilene	*	*
Triclorometano	*	*
Tricloroetilene	*	*
Solfuro di carbonio	*	*
Benzene	*	*
Metilbenzene	*	*
Dimetilbenzene	*	*
Ossolano	*	*
Benzina	**	***
Gasolio	***	***
Trementina	***	***
Acquaragia	***	***
Solvente nitro	*	*
Olio d'oliva	***	***
Resistenza scarsa *		
Resistenza buona **		
Resistenza ottima ***		

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare il servizio di Assistenza Tecnica del proprio paese di riferimento (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.